

# Renegade ET 180iP / ET 210iP / ET 210iP Advanced

Le nec plus ultra en matière de durabilité avec un design portable.



## Secteurs d'activités

- Chantiers navals et offshore
- Construction civile
- Fabrication de tuyaux
- Réparation et entretien
- Fabrication lourde
- Fabrication industrielle et générale
- Exploitation minière
- Coffrages en acier

Le Renegade ET est un poste à souder TIG et MMA professionnel, monophasé, à démarrage haute fréquence. Il est conçu avec un boîtier IP23 de niveau industriel, fait pour résister, même dans les environnements les plus exigeants.

En même temps, il est léger et sa manipulation est facile grâce aux multiples points de levage et à une bandoulière de haute qualité. Le Renegade est portable et prêt à se déplacer avec vous.

Les modèles Renegade ET disposent également d'un circuit PFC actif intégré. Même si vous êtes sur un réseau électrique de mauvaise qualité ou si vous utilisez une rallonge d'extension (jusqu'à 100 m), vous pouvez compter sur la performance du Renegade.

Le Renegade est également simple à utiliser. Il offre un accès direct aux réglages des paramètres et une interface intuitive et lumineuse permet de les lire facilement, même à distance. Pour la version "advanced", vous pouvez choisir entre une interface utilisateur classique à LED ou une interface innovante à écran couleur.

- Boîtier très résistant avec indice de protection IP23, idéal pour une utilisation en atelier ou sur site dans des environnements exigeants.
- TIG pulsé jusqu'à 999 Hz pour un meilleur contrôle de l'apport de chaleur et du bain de fusion.
- Circuit PFC intégré pour garantir un arc stable, même avec des rallonges, jusqu'à 100 m
- Interface utilisateur facile à lire et rapide à régler, réduisant les temps d'arrêt et améliorant la précision
- Le mode de déclenchement à double courant permet aux utilisateurs de basculer entre deux niveaux de courant de sortie pour contrôler l'apport de chaleur et la taille du bain de fusion
- L'écran couleur de 4,3 pouces offre une présentation visuelle du réglage (modèle avancé)
- Accès facile à 10 travaux par la gâchette de la torche (modèle avancé)
- Système modulaire avec connexion sans outil au refroidisseur et au chariot en option
- Nouvelle torche TIG Exeor incluse dans le modèle avancé model



Commande à distance optionnelle

Consultez le site [esab.com](http://esab.com) pour plus d'informations.

# Renegade ET 180iP / ET 210iP / ET 210iP Advanced

| Caractéristiques                                |  |  |  |   |
|---|--|--|--|---|
| Modèle  | Renegade ET 180iP  |  | Renegade ET 210iP / ET 210iP Advanced  |   |
| Tension d'alimentation                          | 115/230 VCA ± 15 %, monophasé, 50/60 Hz  |  | 115/230 VCA ± 15 %, monophasé, 50/60 Hz  |   |
| Fusible lent                                    | 16 A   |  | 16 A   |   |
| kVA nominal                                     | 3,3 KVA (115 VCA)<br>6 KVA (230 VCA)   |  | 3,3 KVA (115 VCA)<br>6 KVA (230 VCA)   |   |
| Mode d'économie d'énergie                       | <30 W  |  | <30 W  |   |
| Puissance de sortie, soudage à l'arc métallique | 115 VCA :<br>110 A / 24,4 V à 25 %<br>71 A / 22,8 V à 60 %<br>55 A / 22,2 V à 100 %  | 230 VCA :<br>180 A / 27,2 V à 25 %<br>116 A / 24,6 V à 60 %<br>90 A / 23,6 V à 100 % | 115 VCA :<br>110 A / 24,4 V à 25 %<br>71 A / 22,8 V à 60 %<br>55 A / 22,2 V à 100 %  | 230 VCA :<br>180 A / 27,2 V à 25 %<br>116 A / 24,6 V à 60 %<br>90 A / 23,6 V à 100 %  |
| Puissance de sortie TIG                         | 115 VCA :<br>140 A / 15,6 V à 25 %<br>90 A / 13,6 V à 60 %<br>70 A / 12,8 V à 100 %  | 230 VCA :<br>180 A / 17,2 V à 25 %<br>116 A / 14,6 V à 60 %<br>90 A / 13,6 V à 100 % | 115 VCA :<br>140 A / 15,6 V à 25 %<br>90 A / 13,6 V à 60 %<br>70 A / 12,8 V à 100 %  | 230 VCA :<br>210 A / 18,4 V à 25 %<br>135 A / 15,4 V à 60 %<br>105 A / 14,2 V à 100 % |
| Plage de réglages, soudage à l'arc (MMA)        | 115 VCA soudage à l'arc (MMA) :<br>15 A / 20,6 V - 110 A / 24,4 V<br>230 VCA soudage à l'arc (MMA) :<br>15 A / 20,6 V - 180 A / 27,2 V |  | 115 VCA soudage à l'arc (MMA):<br>15 A / 20,6 V - 110 A / 24,4 V<br>230 VCA soudage à l'arc (MMA):<br>15 A / 20,6 V - 180 A / 28,4 V |   |
| Plage de réglages TIG                           | 115 VCA TIG : 10 A / 10,4 V - 140 A / 15,6 V<br>230 VCA TIG : 10 A / 10,4 V - 180 A / 17,2 V   |  | 115 VCA TIG : 10 A / 10,4 V - 140 A / 15,6 V<br>230 VCA TIG : 10 A / 10,4 V - 210 A / 18,4 V   |   |
| Facteur de puissance au courant max             | 99 %   |  | 99 %   |   |
| Circuit ouvert VCC élevé                        | 78 VCC   |  | 78 VCC   |   |
| Classe de protection                            | IP23   |  | IP23   |   |
| Température de fonctionnement                   | -10 à +40 °C (+14 à +104 °F)   |  | -10 à +40 °C (+14 à +104 °F)   |   |
| Dimensions                                      | 460 x 200 x 320 mm   |  | 460 x 200 x 320 mm   |   |
| Prise d'alimentation                            | CEE 16 A   |  | CEE 16 A   |   |
| Poids   | 11 kg  |  | 11 kg  |   |

| Informations de commande                            |            |
|---|------------|
| Renegade ET 180iP                                   | 0447700910 |
| Renegade ET 210iP                                   | 0447700911 |
| Renegade ET 210iP W (refroidisseur inclus)          | 0447700912 |
| Renegade ET 210iP Advanced                          | 0447750890 |
| Renegade ET 210iP W Advanced (refroidisseur inclus) | 0447750891 |

La livraison comprend :

ET 180iP, ET210iP : source de courant, câble de travail 3 m, torche SR-B 26 4 m, tuyau à gaz 4 m, bandoulière.

ET 210iP W : source de courant, groupe réfrigérant EC 1001, câble de travail 3 m, torche SR-B 20 4 m, tuyau à gaz 4 m, bandoulière.

ET 210iP Advanced : source de courant, câble de travail 3 m, torche Exeor TIG SR 17 4 m, tuyau à gaz 4 m, bandoulière.

ET 210iP W Advanced : source de courant, groupe réfrigérant EC 1001, câble de travail 3 m, torche Exeor TIG SR 20 4 m, tuyau à gaz 4 m, bandoulière.

# Renegade ET 180iP / ET 210iP / ET 210iP Advanced

| Options et accessoires  |            |
|---|------------|
| Commande à distance analogique MMA 4 avec câble de 10 mètres              | 0700500084 |
| Porte pince-électrode, Handy 200 A avec 25 mm <sup>2</sup> , 3 m, OKC50   | 0700006900 |
| Kit de câble de masse, OKC 50, 3 m  | 0700006901 |
| Kit de câble de masse, OKC 50, 5 m  | 0700006885 |
| Pédale de commande à distance TIG, câble de 4,5 m et connecteur 8 broches | W4014450   |
| Chariot 2 roues pour Renegade   | 0460330881 |
| Refroidisseur d'eau EC 1001   | 0445045881 |
| Bandoulière   | 0445197880 |
| Torche SR-B 26, Air, OKC 50, 4 m  | 0700025518 |
| Torche SR-B 26, Air, OKC 50, 8 m  | 0700025519 |
| Torche SR-B 20, Eau, OKC 50, 4 m  | 0700025534 |
| Torche SR-B 20, Eau, OKC 50, 8 m  | 0700025535 |
| Torche Exeor TIG SR 17, Air, 4 m  | 0700026220 |
| Torche Exeor TIG SR 17, Air, 8 m  | 0700026221 |
| Torche Exeor TIG SR 17-R, Air, 4 m  | 0700026234 |
| Torche Exeor TIG SR 17-R, Air, 8 m  | 0700026235 |
| Torche Exeor TIG SR 20, Eau, 4 m  | 0700026290 |
| Torche Exeor TIG SR 20, Eau, 8 m  | 0700026291 |
| Torche Exeor TIG SR 20-R, Eau, 4 m  | 0700026294 |
| Torche Exeor TIG SR 20-R, Eau, 8 m  | 0700026295 |



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

